

Arbeitgebervorstellung:

Seit mehr als 22 Jahren geht TTI Deutschland „einen eigenen Weg“. Dabei setzen wir immer wieder neue Maßstäbe in der Personaldienstleistungsbranche. Der Erfolg gibt uns Recht: Denn seit unserer Gründung im Jahr 1999 zählen wir zu den führenden Unternehmen in der Branche. Unsere Hands-On Mentalität in der Zusammenarbeit mit Kunden, Mitarbeiter*innen und Kooperationspartnern hat sich mittlerweile als eines unserer Markenzeichen etabliert. So konnte TTI Deutschland in den letzten Jahren gemeinsam und nachhaltig mit den Kunden wachsen.

TTI Deutschland ist Teil der internationalen TTI Group. Die Firmengruppe beschäftigt weltweit ca. 4000 Mitarbeiter*innen pro Jahr bei in etwa 1.600 Kunden. Durch unser breites Netzwerk und unsere langjährige Expertise sind wir DER Ansprechpartner, wenn es um innovative und maßgeschneiderte Personallösungen geht.

Dabei liegen unsere Stärken auf der Hand. Unsere Kunden erwarten kurze Entscheidungswege, eine leichte Erreichbarkeit der Niederlassungsleiter, schnelle Auftragsabwicklung und exzellente Betreuung. Teamwork und Teamgeist sind für uns selbstverständlich. Flexibilität, langjährige Erfahrung und wenn notwendig innovative Lösungen sind unser Handwerkszeug. Darauf kannst Du vertrauen.

Nutze unsere Kompetenz zu Deinem Vorteil und arbeite in einem stark wachsenden Unternehmen. Wir freuen uns auf Deine Bewerbung!!!

CNC - Maschinenbediener (m/w/d)

(379)

📍 Standort: Ruhstorf an der Rott 📄 Arbeitszeit: 40 Stunden pro Woche 📄 Gehaltsspektrum: 15 - 21 Euro pro Stunde

Wir suchen per sofort **CNC - Maschinenbediener (m/w/d)** für **Ruhstorf an der Rott**

Deine Aufgaben:

- Prüfung der Fertigungsunterlagen und ggf. Abstimmung mit Vorgesetzten
- Vorbereitung und Bereitsstellung von Teilen und Materialien gemäß Fertigungsauftrag
- Rüsten mit voreingestellten Werkzeugen und Spannmitteln von Maschine oder Anlage in Einzel- oder Serienfertigung (auch unterschiedliche Fertigungstechnologien wie z.B. Fräsen, Bohren, Drehen, Schleifen, Härten...) nach Fertigungsunterlagen (Arbeitsplan, Zeichnung, Einstellplan, Prüfplan...)
- Einstellung notwendiger Messmittel/-einrichtungen
- Aufrufen und ggf. Anpassen/Korrektur von vorhanden Programmen gem. Fertigungsauftrag
- Qualitätskontrolle und Dokumentation
- Beheben von Störungen und feststellen der Störungsursache sowie Störungsbericht erstellen
- Werkzeugwechsel und -justierung
- Wartungs- und Reinigungsarbeiten
- Kleinere Reparaturen und Austausch von Verschleißteilen

Tarifvertrag: IGZ / DGB

[Impressum](#)

